



PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES PARA OPERARIOS DE CARRETILLAS ELEVADORAS

SKU: 0241_V2

OBJETIVOS

Conocer la normativa referente al uso de carretillas elevadoras Distinguir las distintas clases de máquinas Identificar los distintos elementos de las máquinas Potenciar la cultura de la seguridad en el uso de carretillas elevadoras

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tema 1. Introducción a los Riesgos en el Trabajo

- 1.1. Introducción
- 1.2. El trabajo y la salud
- 1.3. Los daños derivados del trabajo
- 1.4. Los costes de la siniestralidad laboral

Tema 2. Marco Normativo Básico en materia de Prevención de Riesgos Laborales

- 2.1. Introducción
- 2.2. Antecedentes normativos
- 2.3. Directivas europeas
- 2.4. Legislación nacional
- 2.5. Derechos y deberes básicos en materia de prevención de riesgos

Tema 3. Los Riesgos Relacionados con los espacios y equipos de trabajo

- 3.1. Introducción
- 3.2. Las condiciones de los locales de trabajo
- 3.3. Las condiciones de los equipos de trabajo: las máquinas

- 3.4. Las condiciones de las herramientas
- 3.5. La manipulación manual de cargas
- 3.6. El transporte de cargas
- 3.7. Las condiciones de almacenamiento
- 3.8. El riesgo de incendio
- 3.9. El riesgo eléctrico

Tema 4. Los contaminantes ambientales presentes en el trabajo

- 4.1. Introducción
- 4.2. Los contaminantes químicos
- 4.3. Los contaminantes físicos
- 4.4. Los contaminantes biológicos
- 4.5. Métodos generales de protección contra los factores ambientales del trabajo

Tema 5. Los riesgos relacionados con la organización del trabajo

- 5.1. Introducción
- 5.2. La carga de trabajo
- 5.3. Los riesgos derivados de factores psicológicos y sociales

Tema 6. Las técnicas de control y protección De riesgos

- 6.1. Introducción
- 6.2. Las técnicas científicas de prevención de riesgos
- 6.3. Sistemas elementales de control y protección de riesgos
- 6.4. El control de la salud del trabajador

Tema 7. Los Planes de Emergencia y Evacuación

- 7.1. Introducción
- 7.2. El Plan de Emergencia: Definición y Objetivos
- 7.3. Equipos de Emergencia: Composición y Funciones
- 7.4. Fases de un plan de emergencia
- 7.5. El plan de Autoprotección

Tema 8. La gestión de la prevención de riesgos en la empresa

- 8.1. Introducción
- 8.2. El sistema de gestión de la Prevención de Riesgos Laborales
- 8.3. Organización del trabajo preventivo: Instrumentos y Rutinas Básicas.
- 8.4. Modalidades para organizar la prevención en la empresa
- 8.5. Consulta y participación de los trabajadores en materia preventiva
- 8.6. Organismos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo

Tema 9. Los Primeros Auxilios en la Empresa

- 9.1. Introducción

- 9.2. ¿en qué consisten los Primeros Auxilios?
- 9.3. Actuaciones a realizar ante un accidentado
- 9.4. Formación y medios adecuados para realizar acciones de Socorrismo Laboral
- 9.5. Las técnicas de reanimación en caso de emergencias médicas

Tema 10. La Prevención de Riesgos para los Conductores de Carretillas

- 10.1. Introducción
- 10.2. La Prevención de Riesgos para los Conductores de Carretillas
- 10.3. Normativa específica
- 10.4. La Evaluación de Riesgos en Carretillas Elevadoras
- 10.5. ¿quién debe realizar una Evaluación de Riesgos?
- 10.6. Legislación aplicable
- 10.7. ¿qué es una Carretilla Elevadora?
- 10.8. Principales componentes de una carretilla
- 10.9. Diferentes clases de Carretillas Elevadoras
- 10.
- 10. Riesgos habituales de las Carretillas Elevadoras
- 10.
- 11. Normas Preventivas

Tema 11. Diferentes tipos de Carretillas Elevadoras

- 11.1. Introducción
- 11.2. Tipos de carretillas según la fuente de energía utilizada
- 11.3. Carretillas elevadoras eléctricas
- 11.4. Carretillas elevadoras térmicas
- 11.5. Triciclos
- 11.6. Transpaleta
- 11.7. Apilador
- 11.8. Retráctil
- 11.9. Recogepedidos a bajo nivel
- 11.
- 10. Carretillas de gran altura y pasillo estrecho
- 11.
- 11. Trilateral
- 11.
- 12. Tractores de arrastre
- 11.
- 13. Plataformas elevadoras

Tema 12. Mantenimiento de Carretillas Elevadoras

- 12.1. Introducción
- 12.2. Los elementos que se deben revisar

12.3. Anomalías más frecuentes que pueden ocurrir en las Carretillas Elevadoras

12.4. Revisiones de mantenimiento

12.5. Clases de mantenimiento

12.6. Responsabilidades del conductor

12.7. Mantenimiento de carretillas térmicas

12.8. Plan de mantenimiento en todo tipo de carretillas

Tema 13. Manejo de carretillas elevadoras y reglas de seguridad

13.1. Utilización: normas básicas para el manejo seguro de una carretilla

13.2. Condiciones del lugar de trabajo

13.3. Elementos de seguridad de una carretilla elevadora

13.4. Conducción

13.5. La estabilidad de la Carretilla y la Carga

13.6. Puesta en marcha

13.7. Carga y descarga

13.8. El transporte de cargas

13.9. Cargas redondas

13.

10. Características básicas de seguridad y ergonomía

13.

11. Ergonomía en las carretillas eléctricas

13.

12. Equipos de protección personal del conductor

13.

13. Estacionamiento

13.

14. Repostaje

13.

15. Recepción en el interior de un vehículo

13.

16. Requerimiento Psico

-Físico de los conductores Anexo 1: Normativa por orden cronológico Anexo 2: Glosario Anexo 3: Ley de Prevención de Riesgos laborales.