



ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN INDUSTRIAL

SKU: PH16B19C01

OBJETIVOS

- Conocer el proceso productivo
- Distinguir los distintos modelos de organización
- Identificar las características de la capacidad industrial
- Gestionar los objetivos de la planificación industrial
- Distinguir entre los métodos de las estrategias de producción
- Identificar las ventajas del sistema MRP I
- Como llevar a cabo la programación industrial
- Distinguir entre sistema MRP I Y MRP II
- Detectar la filosofía JIT en los procesos de producción
- Identificar cada uno de los sistemas de producción según sus características
- Conocer la productividad global de una fábrica
- Saber gestionar el proceso de costes

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- **Unidad 1. Sistemas productivos**
 - 1. Introducción
 - 2. El concepto de producción
 - 3. Naturaleza de los procesos productivos
 - 4. Organización de la producción
 - 5. Tiempo de respuesta en fábrica
 - 6. Logística de los sistemas productivos
- **Unidad 2. Producción y almacenaje**
 - 1. Definiciones previas
 - 2. El layout de fabricación
 - 3. Características de la producción
 - 3.1 Antecedentes históricos
 - 3.2 Principios de organización

- 3.3 Modelos de organización
 - 3.4 La delegación de funciones
 - 4. Modelo típico de organización
 - 5. Almacenes industriales
 - 5.1 Conceptos previos
 - 5.2 Características del almacén
 - 5.3 Sistemas de organización de almacenes
 - 5.4 Técnicas de almacenaje y manutención
- **Unidad 3. Capacidad industrial**
 - 1. El concepto de capacidad
 - 2. Medidas de capacidad
 - 3. Grado de utilización de la capacidad
 - 4. Gestión de la capacidad
 - 4.1 Técnicas aplicables
 - 5. Tiempo de proceso y tiempo de cola
 - 6. Factores que afecta a la capacidad industrial
 - 7. Como equilibrar la capacidad industrial
- **Unidad 4. Planificación industrial**
 - 1. Ciclo de gestión empresarial
 - 2. Objetivo de la planificación industrial
 - 3. Cálculo del nivel de producción
 - 4. El proceso de fabricación fabril
 - 5. Sistemas de planificación
- **Unidad 5. Plan de producción**
 - 1. El plan maestro de producción
 - 2. Planificación vertical
 - 2.1 Niveles de agregación
 - 2.2 Longitud de las barreras de tiempo
 - 3. Estrategias de producción
 - 3.1 Método de nivelación
 - 3.2 Método de adaptación
 - 3.3 Método del compromiso
 - 4. Costes relacionados con la estrategia de producción
 - 5. Cálculo del mix de fabricación
- **Unidad 6. Sistema MRP I**
 - 1. Antecedentes
 - 2. Sistemas de reposición de materiales
 - 3. El concepto del sistema MRP I
 - 3.1 Lista de materiales
 - 3.2 Registro de inventarios
 - 3.3 Explosión de necesidades
 - 4. El proceso de cálculo del MRP I
 - 4.1 Tipos de lote
 - 5. Ejemplo ilustrativo

- **Unidad 7. Programación de operaciones**
 - 1. Principios básicos
 - 2. Objetivos y problemática de la programación industrial
 - 3. Fabricación sobre pedido
 - 3.1 Lanzamiento ordenes de fabricación
 - 3.2 Programación de un taller
 - 3.3 Cálculo de prioridades
 - 4. Fabricación para stocks
 - 4.1 Lote económico de producción
 - 5. El control de calidad en las fábricas
 - 5.1 Antecedentes
 - 5.2 Sistema Six Sigma (Seis Sigma)
- **Unidad 8. Sistema MRP II**
 - 1. El sistema MRP II
 - 2. Ventajas e inconvenientes
 - 3. Juicio crítico de los sistemas MRP
 - 4. La implantación de un sistema MRP
- **Unidad 9. Just In Time**
 - 1. Introducción
 - 2. Objetivos de la filosofía JIT
 - 3. Principios básicos del sistema JIT
 - 4. Como mejorar los procesos
 - 4.1 Reducción del tiempo de preparación de máquinas
 - 4.2 Mantenimiento preventivo
 - 4.3 Cambio a las líneas de flujo
 - 5. Mejoras del control
 - 5.1 Sistemas kanban
 - 6. Calidad en origen
 - 7. Relaciones con proveedores y clientes
 - 8. Implantación de un sistema JIT
- **Unidad 10. Sistemas de producción**
 - 1. La flexibilidad industrial
 - 2. El sistema OPT
 - 3. El sistema CAD/CAM
 - 4. El sistema CIM
 - 5. El Lean Manufacturing
 - 5.1 Principios básicos
 - 5.2 Ventajas competitivas
 - 6. El lean Six Sigmas
 - 7. Conclusiones generales
- **Unidad 11. Productividad industrial**
 - 1. Introducción
 - 2. La productividad industrial

- 3. Principales factores que afectan a la productividad
- 4. Componentes de la productividad
- 5. Relación entre tecnología operativa, utilización y eficiencia
- 6. La productividad global de una fábrica
- **Unidad 12. Costes e indicadores**
 - 1. Costes de producción
 - 1.1 El proceso de costes
 - 1.2 El proceso de costes estándar
 - 1.3 Análisis de desviaciones
 - 2. Indicadores de gestión industrial
 - 2.1 Consideraciones previas
 - 2.2 Principales indicadores de gestión industrial