MANTENIMIENTO PREVENTIVO EN ELECTRODOMÉSTICOS DE GAMA INDUSTRIAL

SKU: UF2242_V2

OBJETIVOS

Analizar distintos tipos de electrodomésticos de gama industria, indentificando las partes susceptibles de mantenimiento y las características más relevantes de los mismos Aplicar técnicas de mantenimiento preventivo en electrodomésticos de gama industrial, aplicando los procedimientos requeridos, en condiciones de seguridad y calidad

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tema 1. Electrodomésticos de gama industrial: tipología y elementos.
1.1 Electrodomésticos industriales de cocción.
1.2 Electrodomésticos industriales de frío.
1.3 Electrodomésticos industriales de lavado.
1.4 Elementos eléctricos y electrónicos comunes a los electrodomésticos de gama industrial: Fuentes de alimentación. sensores. panel de mandos. electrónica de potencia. bobinados. transformadores y resistencias.
1.5 Elementos comunes a los electrodomésticos de cocción a gas: Válvulas y grifos. sistemas de encendido electrónico. inyectores. difusores y quemadores.
1.6 Elementos comunes a electrodomésticos de lavado: sistema hidráulico. sistema calefactor. programadores electrónicos y electromecánicos.
1.7 Elementos comunes a electrodomésticos de generación de frío: Compresor. condensador. evaporador. sistemas de expansión.

Tema 2. Tecnología aplicable a los electrodomésticos de gama

industrial.
2.1 Interpretación de planos y esquemas en electrodomésticos de Gama Industrial.
2.2 Electricidad aplicable a la reparación de electrodomésticos de Gama Industrial.
2.3 Electrónica aplicable a la reparación de electrodomésticos de Gama Industrial.
2.4 Termodinámica básica aplicable a electrodomésticos de Gama Industrial.
2.5 Tecnología de lavado con electrodomésticos de Gama Industrial.
2.6 Principio de funcionamiento de lavadoras y lavavajillas comprobación de elementos funcionales y eléctricos.
2.7 Tecnología de Cocción con electrodomésticos de Gama Industrial.

Tema 3. Técnicas de mantenimiento preventivo de los electrodomésticos de gama industrial.
3.1 Tipos de mantenimiento preventivo: mecánico. eléctrico y electrónico.
3.2 Operaciones programadas según normativa.
3.3 Uso de herramienta. equipos y materiales.
3.4 Reparaciones por tiempo o desgaste.
3.5 Sistemas de mantenimiento preventivo programado del fabricante y según Legislación vigente.
3.6 Comprobación de conexiones monofásicas y trifásicas.
3.7 Comprobación ruidos y vibraciones.
3.8 Sustitución de piezas por tiempo o desgaste.
3.9 Comprobación y prueba de elementos de seguridad según Legislación vigente.
3.10 Cumplimentación y expedición de informes y certificaciones correspondientes a los mantenimientos y revisiones realizadas.