



CONTROL DE LAS OPERACIONES Y PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PASTAS CERÁMICAS

SKU: CT0152

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

1. Caracterización y control de materiales.
 - 1.1. Técnicas de muestreo.
 - 1.2. Preparación y puesta a punto de equipos de control.
 - 1.3. Establecimiento de condiciones de aceptación y rechazo.
 - 1.4. Técnicas de ensayo.
2. Principales parámetros que deben ser controlados en las etapas de recepción y almacenamiento de materias primas.
 - 2.1. Humedad.
 - 2.2. Distribución granulométrica.
 - 2.3. Pérdidas por calcinación.
 - 2.4. Contenido en carbonatos de las arcillas.
3. Principales parámetros que deben ser controlados en las etapas de dosificación, molienda y desleído.
 - 3.1. Comprobación del caudal de los dosificadores.
 - 3.2. Distribución granulométrica del producto molido.
 - 3.3. Parámetros reológicos de barbotinas: viscosidad y comportamiento tixotrópico.
 - 3.4. Densidad y contenido en sólidos de las barbotinas.
 - 3.5. Control de parámetros en los equipos de molienda.
 - 3.6. Control en línea.